

# Agis pour la *PEACE ATTITUDE*,

## TA MISSION :

En *Peace Team* \* de 4,  
créer un **film pour faire évoluer  
les comportements :**

- sensibiliser à la protection et au respect de la nature
- à la solidarité, au partage des richesses pour une paix durable  
( durée : 3 minutes,  
clip vidéo ou powerpoint )

## A GAGNER :

Un **voyage européen** avec les équipes gagnantes des autres pays participants !

\* Equipe de Paix



# Branche-toi nature !

Quand on aura transformé la planète en poubelle, sera-t-il encore temps de se demander « Qu'as-tu fait de ton frère ? »

Quand on aura accaparé toutes les richesses, sera-t-il encore temps de se demander « Pourquoi la guerre frappe à ma porte ? »

## Contact et inscriptions :

**Concours Branche-toi Nature 2008**  
Pax Christi France  
Fleur Borgeat *Responsable Jeunes*  
5 rue Morère - 75014 Paris  
Tel : 01 44 49 06 36  
paxchristi\_jeunes@yahoo.fr

site internet :  
[www.paxchristi.cef.fr](http://www.paxchristi.cef.fr)



## Concours européen

organisé en partenariat avec les sections Angleterre, Allemagne, Belgique, Italie et Portugal de Pax Christi.

## Modalités pratiques :

Inscriptions avant le 29 février 2008.  
**Envoi du CD avant le 10 mars 2008.**



Mouvement international  
catholique pour la Paix  
et ONG